

FAI-JCX820 规格书



SMT 首件测试仪：FAI-JCX820

产品的优势：

- 1、节省一半人力：首件测试仪一个人可轻松胜任。
- 2、节省一半检验时间：快速，有效减少产线待机时间。
- 3、有效提升品质：杜绝人为差错、精准、不漏测。
- 4、自动生成报表：测试完毕自动生成报告。
- 5、操作非常简单：导入 BOM、CAD 坐标、图像即可生成程序。
- 6、保护客户投资：产品不定期升级，提升产品性能和功能保护客户投资。

功能介绍：

1. 操作界面支持中英日多种语言，军工级工控主机，Windows 10、64 位系统，I5 处理器，500G 固态硬盘，8G 运行内存，24 吋显示器。

2. 软件自动识别处理 BOM 信息，支持两份 BOM 差异对比，自动识别贴片坐标文件，自动优化路径，自动判定测试结果（语音提示），实时保存数据，自动生成测试报告。减人增效，自动防呆，提升品质，品质追溯。

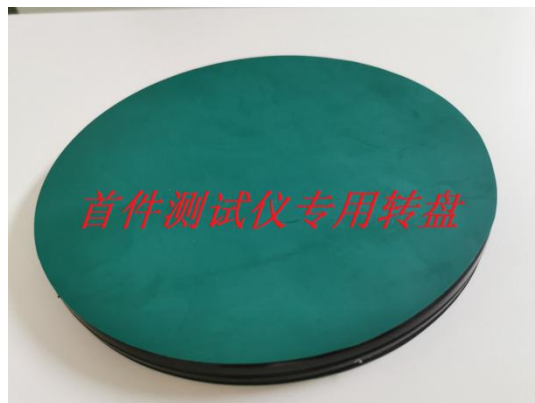
3. 高精度定制 JCX860 LCR 测试电桥：0.05%基本测量准确度，定制 SMT 首件专用测试夹具，小于 1Ω、1PF 阻容件。

与传统检测方法对比：

方式	首件测试仪	传统方式	首件测试仪优势 FAI-JCX820	投资回报
操作人员	1 人	通常 2 人	比传统方式节省一人，操作简单新手可胜任。自动生成贴片工艺图纸（人工画图 0.5-6 小时不等），自动比对 BOM 和 CAD 坐标是否有差异，确认原始资料是否有问题。	每班省 1 人计，白夜班共节省 2 人/天，每月节省成本约 6000 元，年 7.2 万
检测速度	快	慢	提高检测速度 50%以上，节省一半时间以上，提前完成首件测试流程，提前生产，缩短待机时间。	如两班，每班约转线 5 次，每次转线节省 0.5 小时算，每天共节省 5 小时（不计人工成本）每月多出 150 小时的产量
品质保证	可靠性高	可靠性低	系统实时显示检测情况，避免漏测，可方便对多贴漏贴错料、极性和方向进行判定；传统方式依靠人工容易出错	错料损失难以计算，大力有效提升品质
判定方式	自动	人工	FAI-JCX820 系统自动保存测量值并判定结果，真实反映测试值；传统方式用人工记录确认，存在较大风险	给客户保障
管理难度	容易	较难	FAI-JCX820 电脑存储资料程序，需要使用时方便调用；传统方式需要管理纸质 BOM 和元件位图，再次调用时较麻烦，且占空间	简单方便快捷
可追溯性	容易	很难追溯	FAI-JCX830 系统操作人员操作时登记工员可随时追溯出问题的元件	有据可依
检测报告	自动生成	人工作业	人工作业繁琐，费时费力。	客户认可

技术参数

型号	FAI-JCX820
控制主机及 CPU	工业主机 Intel i5 3.9GHz
系统	Windows 10 64
内存	DDR4 8G
硬盘	500G 固态
电源及功率	AC220V 300W
测试信号频率	20Hz-100KHz
LCR 品牌	同惠 LCR 定制电桥 JCX860
测量显示范围	L 0.00001uH-99999H C 0.00001PF-99999uF R 0.00001Ω-99.999MΩ
测量精度	0.05%
测试程序	自动生成（通过 BOM 和 CAD 位置图）时间≤3 分钟
器件查询	自动显示已测和未测的器件
判定结果	自动切换测试档位，自动判定结果
程序存储	测试程序存储、直接调用、不需反复编程
报告生成速度	≤20S
软件语言	中/英/日
编程方式	离线编程
质保期	1 年
尺寸	L460mm*D380mm*H290mm
培训	设备所有功能，直到相关参训员工完全掌握
技术支持	24H 技术支持
软件升级	终生（不包含新增功能的软件开发报务）
说明书	PDF 中文
设备重量	25KG



图片：仅供参考。